

Gobelets compostables

Le gobelet plus écologique pour les boissons chaudes et froides.

- Le seul gobelet sur le marché aujourd'hui fabriqué avec le plus haut pourcentage de papier : il contient plus de 96,5 % de papier.
- Certifié home-compostable et entièrement recyclable.
- Matériau résistant à la chaleur, adapté aux boissons chaudes et froides.



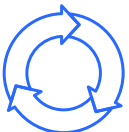
Bénéfices produits



Conscience écologique et développement durable

Issu d'une technologie de pointe dédiée aux contenants durables, le gobelet Culligan, à la fois compostable et recyclable, se distingue par sa composition de plus de 96,5 % de papier, un taux inégalé actuellement sur le marché.

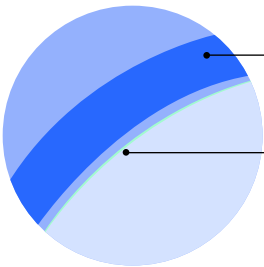
Certifié pour le compostage domestique, conformément à la norme européenne EN 13432:2000 relative à la valorisation par compostage des produits en bioplastiques. Cela signifie que les gobelets peuvent être jetés dans un bac à compost.



Promouvoir une économie circulaire

Grâce à leur matériau résistant à la chaleur, ces gobelets sont adaptés aux boissons fraîches comme chaudes. De plus, leur conception entièrement recyclable* et leur potentiel de réutilisation multiple en font un choix durable pour minimiser votre impact environnemental.

*La composition innovante du revêtement permet de jeter le contenant usagé dans la poubelle à papier.



Papier

Revêtement polymère à base d'eau qui crée un joint résistant à l'eau

Caractéristiques

Couleur	Aux couleurs de notre marque
Capacité	220 ml
Poids unitaire	5.1±0.1 g
Dimensions	Diamètre du haut (bord) : 70±0,3 mm Diamètre du bas : 45,6±0,5 mm Hauteur : 93±0,5 mm
Pays d'origine	Chine
Matériau	Papier
Température tolérée (min-max) :	0° - 95° C
Distribution automatique	NON
Boissons chaudes	OUI
Boissons froides	OUI
Conforme à la norme	EN 13432:2000 standard

Composé de plus de

96,5%

papier



Culligan™



chateaud'eau.com



0°-95°



Certifications may vary by Country

